

第十章本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （高清互动录播主机：SV15），生产厂为（广州开得联智能科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区神舟路246号1栋1201房）。（高清互动录播主机：SV15）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（高清互动录播主机：SV15）的（关键组件）在中国境内生产。（高清互动录播主机：SV15）的（关键工序）在中国境内完成。
2. （教师智能摄像机：VC13T），生产厂为（广州开得联智能科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区神舟路246号1栋1201房）。（教师智能摄像机：VC13T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（教师智能摄像机：VC13T）的（关键组件）在中国境内生产。（教师智能摄像机：VC13T）的（关键工序）在中国境内完成。
3. （学生全景摄像机：VC16S），生产厂为（广州开得联智能科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区神舟路246号1栋1201房）。（学生全景摄像机：VC16S）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（学生全景摄像机：VC16S）的（关键组件）在中国境内生产。（学生全景摄像机：VC16S）的（关键工序）在中国境内完成。
4. （吊装式麦克风 AC22M），生产厂为（广州开得联智能科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区神舟路246号1栋1201房）。（吊装式麦克风 AC22M）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（吊装式麦克风 AC22M）的（关键组件）在中国境内生产。（吊装式麦克风 AC22M）的（关键工序）在中国境内完成。
5. （吊装伸缩杆），生产厂为（广州开得联智能科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区神舟路246号1栋1201房）。（吊装伸缩杆）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（吊装伸缩杆）的（关键组件）在中国境内生产。（吊装伸缩杆）的（关键工序）在中国境内完成。

6. （平台接入软件 课堂行为智能分析系统 V3.0），生产厂为（广州开得联智能科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区神舟路 246 号 1 栋 1201 房）。（平台接入软件 课堂行为智能分析系统 V3.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（平台接入软件 课堂行为智能分析系统 V3.0）的（关键组件）在中国境内生产。（平台接入软件 课堂行为智能分析系统 V3.0）的（关键工序）在中国境内完成。

7. （数据对接定制开发 课表对接服务(本地化)、教工学工信息对接服务(本地化) 单点登录对接服务(本地化)），生产厂为（广州开得联智能科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区神舟路 246 号 1 栋 1201 房）。（数据对接定制开发 课表对接服务(本地化)、教工学工信息对接服务(本地化) 单点登录对接服务(本地化)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（数据对接定制开发 课表对接服务(本地化)、教工学工信息对接服务(本地化) 单点登录对接服务(本地化)）的（关键组件）在中国境内生产。（数据对接定制开发 课表对接服务(本地化)、教工学工信息对接服务(本地化) 单点登录对接服务(本地化)）的（关键工序）在中国境内完成。

8. （统一媒体并发软件 教学资源平台 V3.0），生产厂为（广州开得联智能科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区神舟路 246 号 1 栋 1201 房）。（统一媒体并发软件 教学资源平台 V3.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（统一媒体并发软件 教学资源平台 V3.0）的（关键组件）在中国境内生产。（统一媒体并发软件 教学资源平台 V3.0）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）： 北京中天瑞合科技有限公司

日期：2026 年 8 月 7 日

注：

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。